|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: جوش اینورتر KL** | | | | **کد ماشین:** | | | | | | **مدل: KL TIGMMA 230** | | | **محل استقرار: سالن شماره 5 (اتوبوس سازی)** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\unnamed.jpg | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: KL** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: \_** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : دستگاه را روشن کرده و پس از اعمال تنظیمات لازم شروع به جوشکاری مینماییم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از گوشی ایمنی ، دستکش کار ، عینک مناسب، ماسک تنفسی ، ماسک جوشکاری ، پیش بند و پا بند و آستین و سربند در حین کار با این دستگاه ( با توجه به نوع کار و محل استفاده متفاوت میباشد) الزامیست - دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید - شوك الكتريكي مي تواند خطرناك باشد - اشعه حاصل از قوس مي تواند به چشمها آسيب رسانده يا پوست را بسوزاند - از رها کردن تورچ بر روی دستگاه و یا روی زمین خودداری نمایید - محل جوشکاری حتما بایستی تهویه مناسب داشته باشد - مواد قابل اشتعال باید از محل جوشکاری دور شوند - کپسول اطفاء حریق مناسب باید در محل وجود داشته باشد . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |